

SAP180801

MQ6801 SOP20 与 DIP20

引脚与端口寄存器设定

注意事项

一、修改纪录.....	3
二、说明.....	4
三、建议解决方式.....	4

一、修改纪录

Version	Approved Date	Description
V1.0	2018/8/30	首次发布

二、说明

MQ6801 SOP20 与 DIP20 封装之产品，因产品设计时不同封装型式会对应到内部不同电路的 **option**，而电路的 **option** 有设计上的 **bug**，故当第 **11** 脚的设定使用 **P47** 时，**P47** 的暂存器设定会影响 **P74** 的暂存器设定。此现象发生在以下两种 **MQ6801** 封装：

- **MQ6801 SOP20 封装** (产品型号为: **MQ6801SP020GABR**)
- **MQ6801 DIP20 封装** (产品型号为: **MQ6801DP020GABR**)

三、建议解决方式

包含以下三点：

- (1) 在使用 **MQ6801 SOP20 与 DIP20** 这两种封装之产品时，第 **11** 脚请设定为 **P77/INT4**，不要设定为 **P47** 的功能，请参考下图 **1** 的脚位。

此脚位将更新在 **MQ6801** 中文产品规格书 **V1.8** 版。请客户开发时参考 **MQ6801** 规格书请 **V1.8** 版以后之版本(包含 **V1.8** 版)。

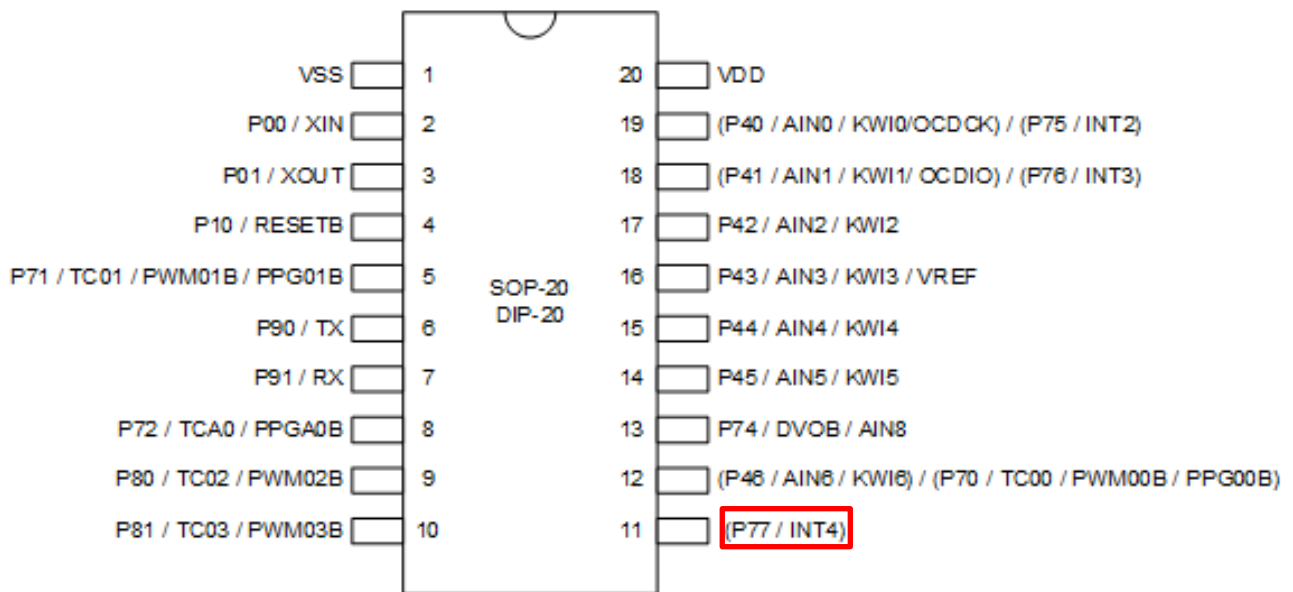


图 1: MQ6801 SOP20 与 DIP20 封装之脚位(第 11 脚只支持 P77/INT4 功能)

(2) 在使用 **iMQ IDE V3.3** 版进行开发时, 若对 **IC** 进行烧录, 因 **MQ6801 SOP20** 和 **DIP20** 第 **11** 脚的预设脚位为 **P47**, 请参考以下步骤将第 **11** 脚的脚位变更为 **P77**, 如下图 2 至图 6。

注: **IDE** 软固件进版至 **V3.4** 版时, 会将 **MQ6801 SOP20** 与 **DIP20** 的第 **11** 脚功能只保留 **P77**

当使用 **MQ6801 SOP20** 封装时(产品型号为: **MQ6801SP020GABR**):

- 于工具栏上点选 “**Tool → Writer**” 开启 **IDE** 烧录功能设定, 如图 2

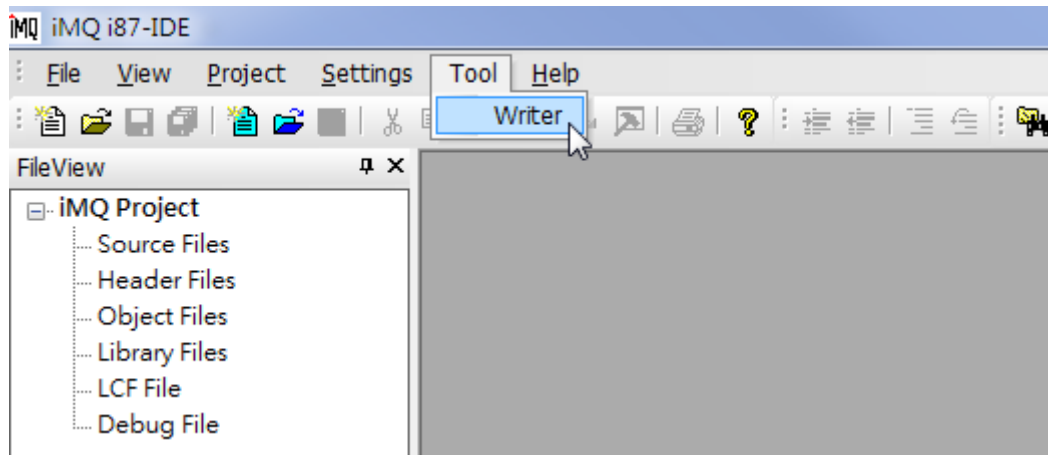


图 2: IDE 烧录功能之选单

- 于 **IC Type** 选择「**MQ6801**」, 于 **Pin Count** 选择「**SP020**」(SOP20 封装), 再点选第 **11** 脚功能下拉选单, 选择 **P77**, 如图 3

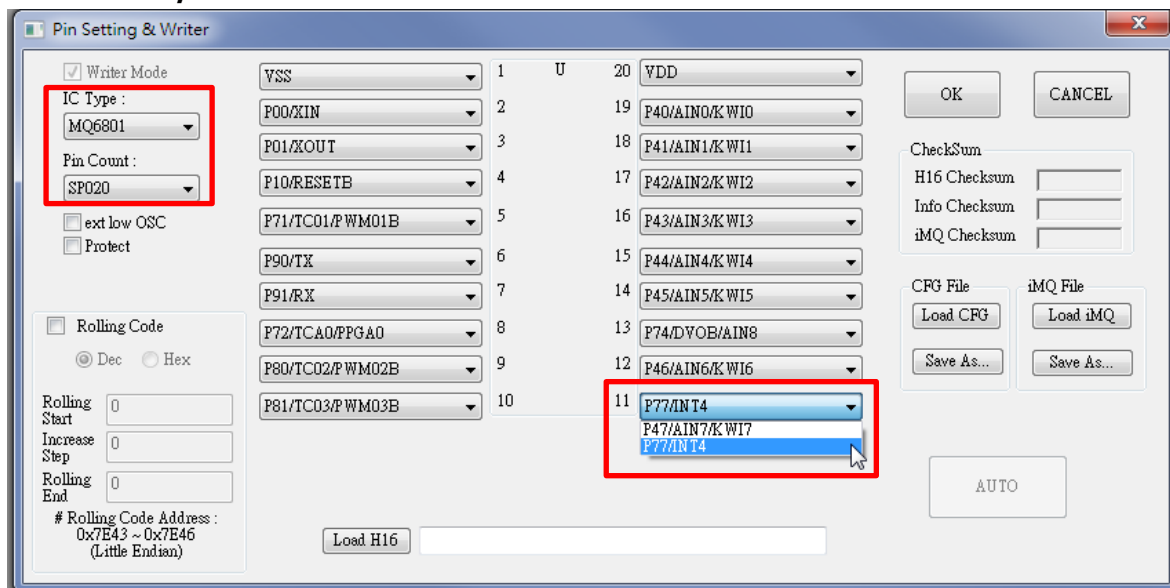


图 3: IDE V3.3 版, MQ6801 SOP20 烧录模式请将第 11 脚选择 **P77/INT4**

- 第 11 脚功能已设定为 P77 完成, 如图 4。

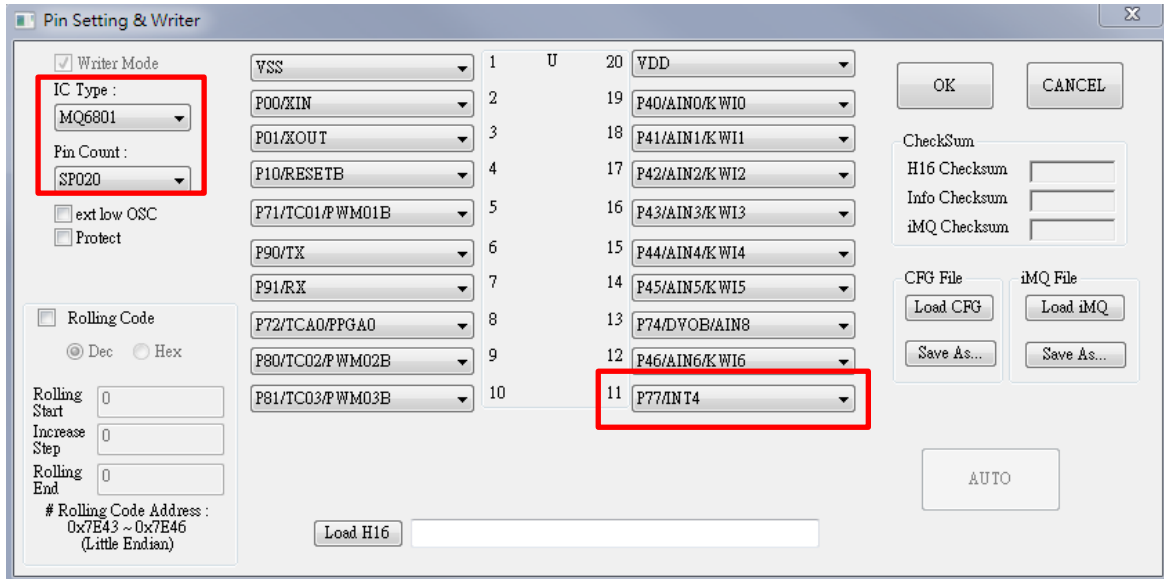


图 4: IDE V3.3 版, MQ6801 SOP20 烧录模式, 第 11 脚设定 P77/INT4 完成

当使用 MQ6801 DIP20 封装时(产品型号为: MQ6801DP020GABR):

- 于工具栏上选择 “Tool → Writer” 开启设定窗口, 请参考上页图 2
- 于 IC Type 选择「MQ6801」, 于 Pin Count 选择「DP020」(DIP20 封装), 再点选第 11 脚功能下拉选单, 选择 P77, 如图 5

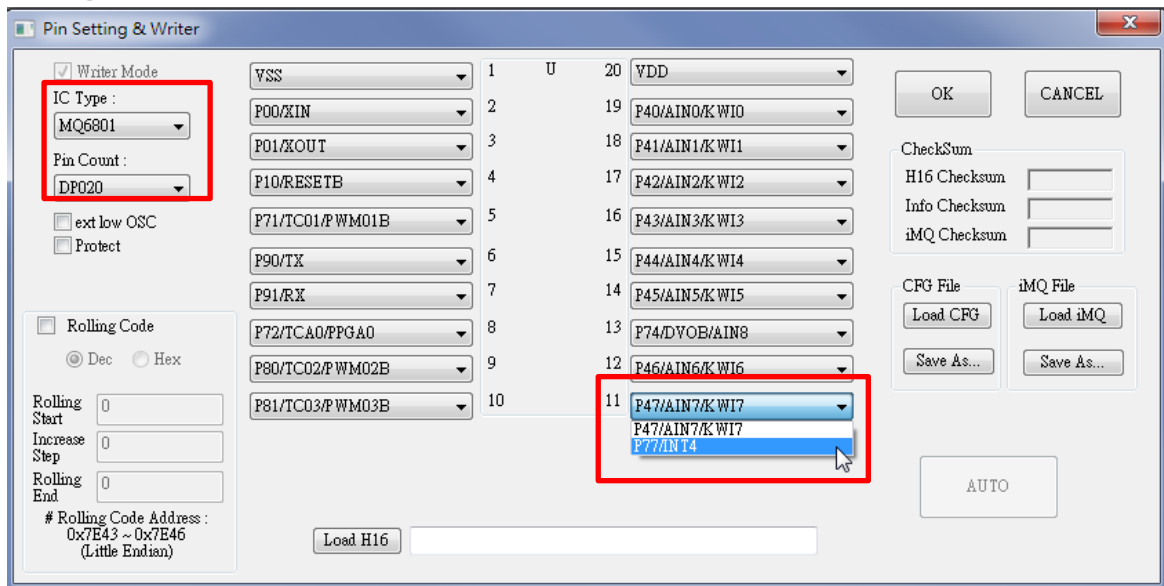


图 5: IDE V3.3 版, MQ6801 DIP20 烧录模式请将第 11 脚选择 P77/INT4

- 第 11 脚功能已设定为 P77 完成, 如图 6

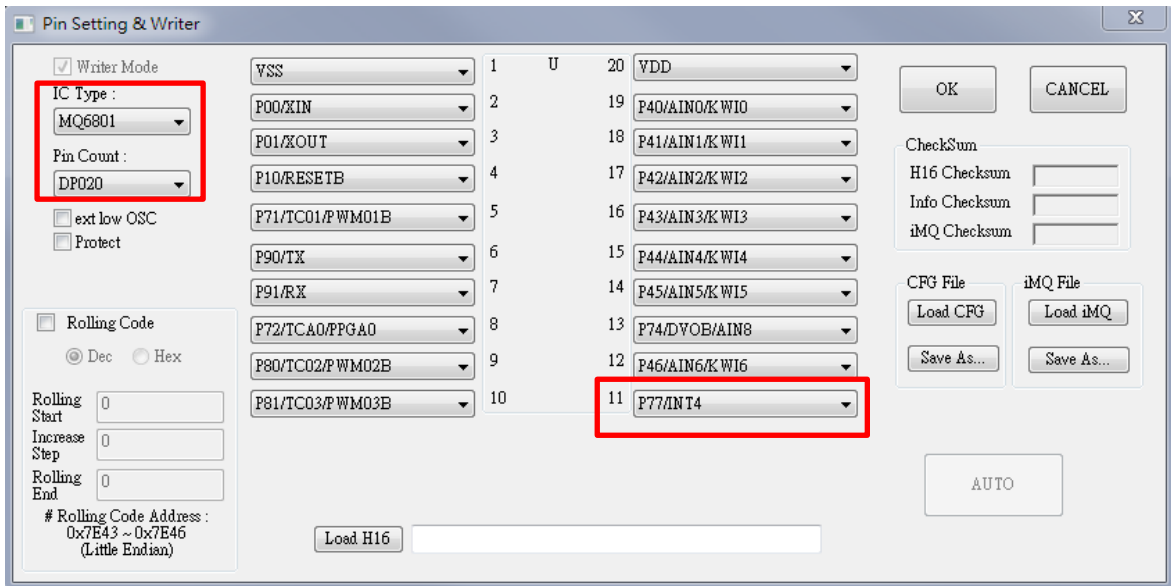


图 6: IDE V3.3 版, MQ6801 DIP20 烧录模式, 第 11 脚设定 P77/INT4 完成

- (3) 请客户开发时使用 **Writer 300 V2.5** 版对 IC 进行烧录时：因 **MQ6801 SOP20** 和 **DIP20** 第 11 脚的预设脚位为 **P47**，请参考以下步骤将第 11 脚的脚位变更为 **P77**，如下图 7 至图 11。

注: **Writer300** 软固件进版至 **V2.6** 版时，会将 **MQ6801 SOP20** 与 **DIP20** 的第 11 脚功能只保留 **P77**

当使用 **MQ6801 SOP20** 封装时(产品型号为: **MQ6801SP020GABR**):

- 于 **Writer300** 上位机主画面点选 “Type” 以选择产品，如图 7



图 7: Writer300 上位机主画面

- 于 IC Type 选择「MQ6801」，于 Package Type/Pin Count 选择「SP020」(SOP20 封装)，再点选第 11 脚功能下拉选单，选择 **P77**，如图 8。

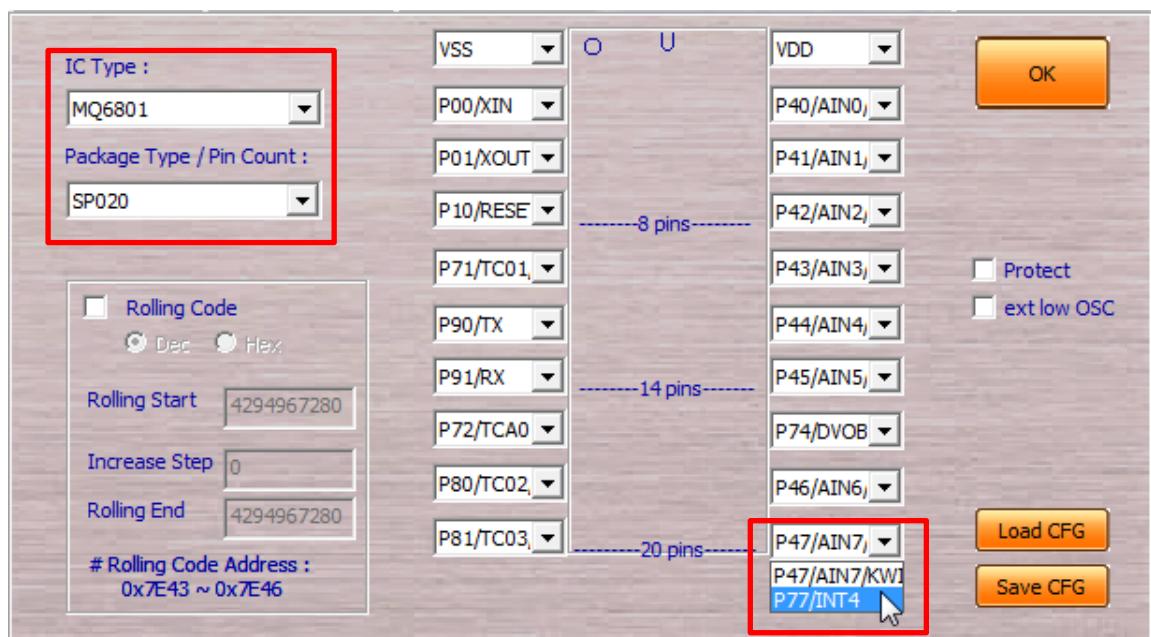


图 8: Writer 300 V2.5 版, MQ6801 SOP20 烧录, 将第 11 脚选择 **P77/INT4**

- 第 11 脚功能已设定为 **P77** 完成, 如图 9。

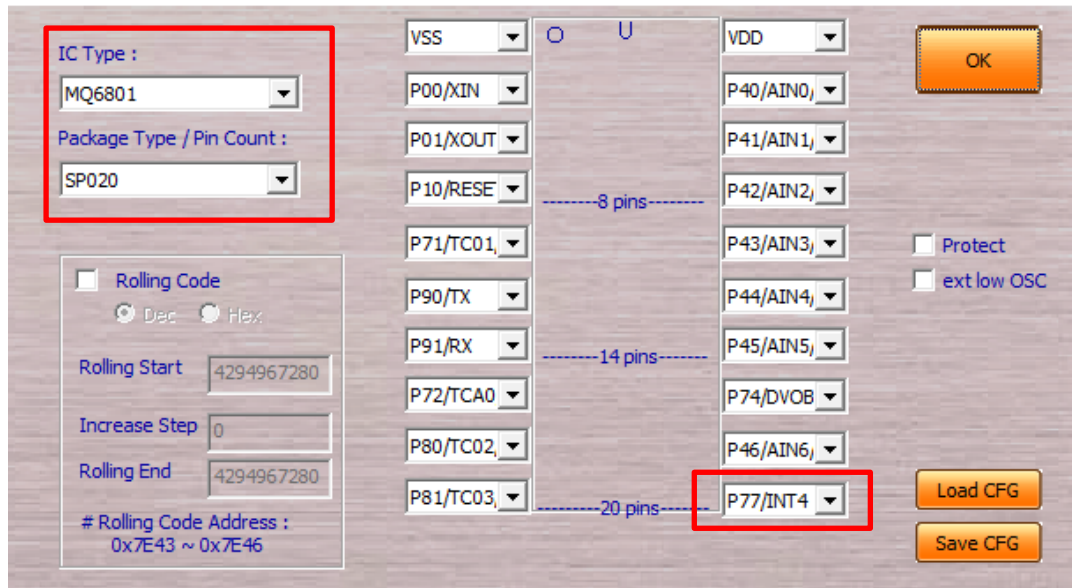


图 9: Writer 300 V2.5 版, MQ6801 SOP20 烧录, 第 11 脚设定 P77/INT4 完成

当使用 **MQ6801 DIP20** 封装时(产品型号为: **MQ6801DP020GABR**):

- 于 **Writer300** 上位机主画面点选 “Type” 以选择产品, 如上页图 7
- 于 **IC Type** 选择「MQ6801」, 于 **Package Type/Pin Count** 选择「DP020」(DIP20 封装), 再点选第 11 脚功能下拉选单, 选择 **P77**, 如图 10。

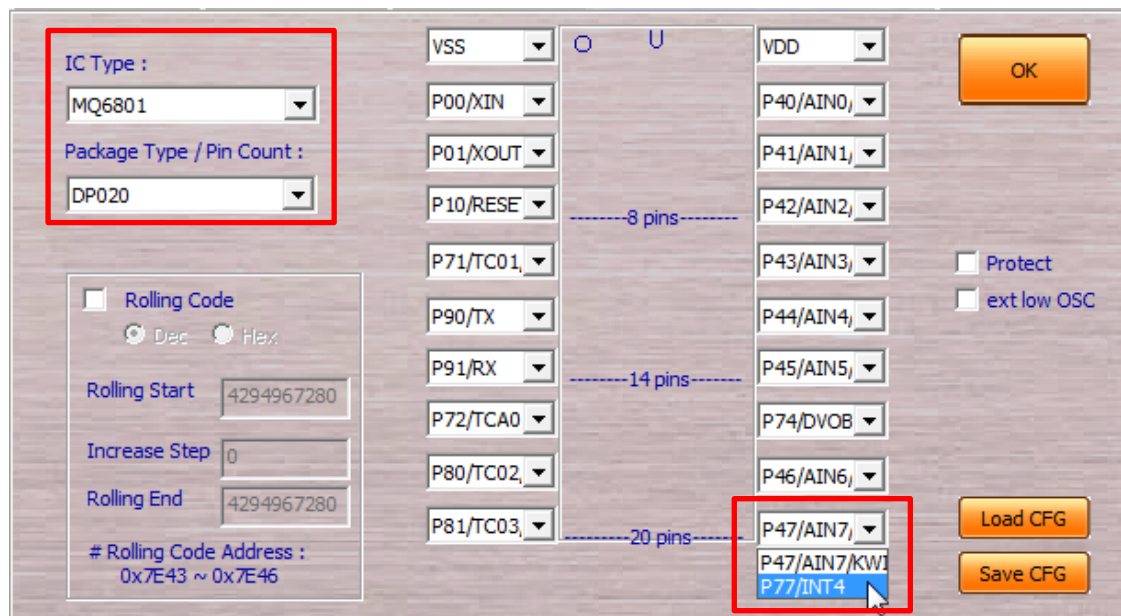


图 10: Writer 300 V2.5 版, MQ6801 DIP20 烧录, 请点选第 11 脚功能下拉选单

- 第 11 脚功能已设定为 P77 完成, 如图 11 。

The screenshot displays the configuration window for the MQ6801 IC. The 'IC Type' is set to MQ6801 and the 'Package Type / Pin Count' is DP020. The pin configuration is as follows:

Pin	Function
VSS	VSS
P00	XIN
P01	XOUT
P10	RESE
P71	TC01
P90	TX
P91	RX
P72	TCA0
P80	TC02
P81	TC03
P40	AIN0
P41	AIN1
P42	AIN2
P43	AIN3
P44	AIN4
P45	AIN5
P74	DVOB
P46	AIN6
P77	INT4

The 'Rolling Code' section is checked, set to 'Dec' mode, with a start and end value of 4294967280 and an increase step of 0. The '# Rolling Code Address' is 0x7E43 ~ 0x7E46. The 'P77/INT4' pin configuration is highlighted with a red box.

图 11: Writer 300 V2.5 版, MQ6801 DIP20 烧录, 第 11 脚设定 P77/INT4 完成